

**PROPIEDADES**

	DETALLES DE PRUEBA	DESEMPEÑO TÍPICO*	DESEMPEÑO REQUERIDO**
Térmicas			
Resistencia impacto térmico	20% Elongación, 3xD bobinado x mandril	220°C x 0.5hr, no grietas	175°C x 0.5hr, no grietas
Resistencia térmica	20,000 hrs, por ASTM D 2307	138°C	≥ 120°C
Flujo Termoplástico	Método cruzado, 5°C/minuto por incremento de temp.	248°C, 2kg peso	≥ 180°C, 2kg peso
Físicas			
Resistencia a la abrasión	Raspado unidireccional	2150g	≥ 1150g avg
	Raspado repetido	52 recorridos, 700g peso	-
Adherencia y Flexibilidad	20% Elongación, bobinado x mandril	1xD, no grietas	3xD, no grietas
Elongación	Elongar hasta ruptura	40%	≥ 32%
Resorteo	bobinado x mandril	50°	≤ 58°
Eléctricas			
Fallas de Continuidad	100 pies, cerdas de fibra de grafito	≤ 1 falla @ 1500 VDC	≤ 5 fallas @ 1500 VDC
Voltaje dieléctrico de ruptura	Par trenzado @ ambiente	12,300 voltios	≥ 5,700 voltios
Voltaje dieléctrico de ruptura @temperatura nominal	Par trenzado @ 120°C	8,600 voltios	≥ 4,275 voltios
Químicas			
Solubilidad	Sumergido en disolvente a 60 °C x 0.5hr, raspado con aguja	Pases	No conductor expuesto
Resistencia al aceite de transformador (aceite mineral y éster)	20% Elongación, 3xD bobinado en mandril, 150°C por 4 semanas	Pases	No grietas
	Par trenzado, 150°C por 4 semanas	9,000 voltios	≥ 5,700 voltios
Compatibilidad tolueno / etanol	Sumergido en tolueno / etanol hirviendo 30/70 x 5 minutos	Pases	No protuberancias ni ampollas

* Los datos de rendimiento son representativos del alambre magneto de cobre o aluminio de construcción gruesa de 18 AWG, cuando corresponda

** Requisitos para alambre magneto de cobre o aluminio de construcción gruesa de 18 AWG donde corresponda según NEMA MW 86-C.